

# VITAREX ALGAS

# **Algas marinas**



# Composición

Extracto de Algas naturales

(Ascophillium Nodosum): 20% p/v (200g/L).

Contenido declarado:

Ácido algínico: 3.8% p/p (4.18g/L)

Manitol: 1.14% p/p (1.25g/L)

Densidad 20° C: 1.099 g/cc

pH: 9,7 Ud pH

## Caracteristicas

VITAREX ALGAS es un extracto 100% natural de algas (Ascophillium nodosum) obtenido por medio de fermentación. Posee efectos estimulantes gracias a las auxinas, citoquitinas y giberalinas naturales. Interviene sobre los procesos nutritivos, fisiológicos y metabólicos de los cultivos, mejorando las síntesis de las proteínas y enzimas, enraizamiento de las plantas y minimizando el estrés provocado por diferentes factores tanto climáticos y otras circunstancias.

Puede aplicarse tanto por fertirrigación como por vía foliar, en todo tipo de cultivos.

## Dosificación

#### Hortícolas y ornamentales

Foliar: 100-300 cc/hl

Riego: 2-8 L/ha

#### Frutales y olivar

Foliar: 200-300 cc/hl

Riego: 5-10 L/ha

#### **Envases**

Presentación de envases de 1Lt 5Lt 10Lt y 20Lt.