

# VITAREX HÚMICOS

## Ácidos húmicos procedentes de leonardita



### Composición

Extracto húmico total 20%

Ácidos húmicos 19%

Ácidos fúlvicos 1,5%

Óxido de potasio (K<sub>2</sub>O) soluble en agua 7%

pH:9,5 – 11,5 Densidad (gr/cc): 1,20%

### Características

Vitarex húmicos, es un líquido concentrado especialmente indicado para fertirrigación.

Aumenta la capacidad de intercambio catiónico y la retención de agua en el suelo. Mejora la estructura del suelo y su aireación. Favorece la absorción de macronutrientes y micronutrientes. Actúa sobre formas no asimilables de fósforo. Mejora el sistema radicular de las plantas y la vida microbiana.

### Dosificación

#### Hortícolas

Riego: 2,5-3 L/Ha año

#### Frutales, cítricos y olivar

Riego: 15 L/Ha

### Envases

Presentación de envases de 20Lt y 1.000Lt